



Ficha Técnica:

Cod.7083

## ***INJECTPUR PS-170***

Resina de inyección de poliuretano de alta flexibilidad bicomponente para sellado de grietas y fisuras en hormigón y mampostería sin expansión.

- Sellado e impermeabilización de juntas y grietas.
- Sellado de fugas en tuberías.
- Sellado de cables.
- Sellado impermeable de fisuras en seco.
- Especialmente indicado para reinyecciones.
- Ideal para inyección en tubos inyector



## **Inyección** **Injectpur-170**

APLICACIÓN / En Frío "Máquina inyección"

## DESCRIPCIÓN PRODUCTO

El **INJECTPUR PS-170** es un sistema bicomponente de inyección de resinas de poliuretano flexible, a base de polioliol (Componente A) y un prepolímero de poliuretano (Componente B). El componente "A" polioliol ha sido formulado para reducir la espumación del sistema durante la fase de reacción con el prepolímero de poliuretano, consiguiendo un sistema de reacción hidrofóbico, que reacciona en contacto con el agua, formando un sellado impermeable y flexible.

## MODO DE EMPLEO

- **INJECTPUR PS-170** ha sido diseñado para el sellado de fisuras en estructuras de hormigón o albañilería, así como para su uso con sistema de tubo inyector. Para pequeñas aplicaciones, **INJECTPUR PS-170** puede ser usado con bombas monocomponentes (manuales o mecánicas). Para ello, utilizar 2 partes de componente A con una parte de componente B (en volumen), y mezclar con un agitador mecánico a bajas revoluciones, evitando la excesiva inclusión de aire, hasta obtener una mezcla homogénea (al menos 3 minutos). Inyectar la resina en un tiempo máximo de 10 minutos.
- Los equipos utilizados han de ser limpiados con **INJECTPUR SOLVENT** después de cada uso, antes de que el material empiece a endurecer. Para aplicaciones de mayor volumen, es recomendable el empleo de una bomba bicomponente de doble pistón, que mezcle ambos componentes a partes iguales en la salida.
- Si fuese necesario acelerar los tiempos de formación de gel, utilizar la versión rápida (no utilizar con bombas monocomponentes).

**Nota:** En aplicaciones por debajo de 10°C, es posible que el material tienda a cristalizarse, no obstante, una vez llevado a la temperatura adecuada (siempre mediante calor indirecto) y agitado, recuperará su calidad original.

## CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Crea un sellado elástico impermeable.
- Soporta altas presiones hidroestáticas.
- Se puede cortar y/o perforar.
- Baja expansión forma una espuma de alta densidad.
- Flexible.

## PRESENTACIÓN

**INJECTPUR PS-170** se suministra en kits de 10,250 Kg.:

(A) Resina: 8,250 kg. (B) Catalizador: 2,000 Kg.

## CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

**INJECTPUR PS-170** debe almacenarse en interior, lejos de la humedad a temperaturas entre 10°C y 35°C y protegido de la luz solar directa. El tiempo de almacenamiento es de 12 meses en sus envases originales cerrados y en las condiciones adecuadas

## DATOS TÉCNICOS

INJECTPUR PS-170 Parte A	
Aspecto	Líquido Marrón
Viscosidad a 25°C (Brookfield DV II spindle no. 2 at 60 rpm)	250-400 mPars
Density a 25 °C	1,15 g/cm <sup>3</sup>
INJECTPUR PS-170 Parte B	
Aspecto	Líquido Claro
Viscosidad a 25°C (Brookfield DV II spindle no. 2 at 60 rpm)	450-550 mPars
Density a 25 °C	0,98 g/cm <sup>3</sup>
INJECTPUR PS-170 (A:B en una proporción de 2:1 en peso)	
Aspecto	Líquido Marrón
Viscosidad a 25°C (Brookfield DV II spindle no. 2 at 60 rpm)	250-350 mPars
Density a 25 °C	1,14 g/cm <sup>3</sup>
Pot life a 25 °C (85 g de muestra)	> 40 minutos

## TIEMPOS DE REACCIÓN

A continuación se muestra la influencia de agregar el acelerador **INJECTPUR PS-170 Parte A** a **INJECTPUR PS-170 Parte B** (báscula de muestra mixta de 1 kg)

INJECTPUR PS-170 (Parte A)	
0%	40 minutos
2 %	4 minutos
4 %	1,5 minutos
Mezclar en grandes cantidades reducirá la vida útil del material.	

Pruebas de **INJECTPUR PS-170**: todas las pruebas se realizaron utilizando una proporción de mezcla de 2:1. El tiempo de gel a 25°C es > 40 minutos. Esta aumentará a temperaturas más bajas (15 °C; > 1 hora, 40 minutos) y disminuirá a temperaturas más altas (35 °C; > 15 minutos).

INJECTPUR PS-170 (Parte B)	
Resistencia a la tracción	3,9 MPa
Elongación a rotura	64 %
Módulo de elasticidad - flexión	17,4 MPa
Dureza Shore	90 A 20 D

Todos los datos técnicos aquí indicados se basan en pruebas realizadas en condiciones de laboratorio.

## NOTAS LEGALES

Esta información y en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de POLIUREA SYSTEMS de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil, de acuerdo con las recomendaciones de POLIUREA SYSTEMS

En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir.

El usuario de los productos debe realizar las pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. POLIUREA SYSTEMS se reserva el derecho de cambiar las propiedades de sus productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página [www.poliureasistemas.com](http://www.poliureasistemas.com)

**Poliurea Systems**

Polígono industrial de Heras, Parcela -148 "Edificio Chempro"  
39792-Heras (Cantabria) ESPAÑA