

# ***POLIUREA PS-100. T***

**Poliurea pura al 100% per l'industria mineraria, come utile protettore delle attrezzature minerarie e delle aree di lavorazione dei materiali.**

- Impianti industriali e produttivi.
- Rivestimenti protettivi.
- Finiture interne ed esterne di tubazioni di processo industriale.
- Tramogge minerali, silos, ecc.
- Vasche e tubazioni fanghi.
- Piattaforme di carico e scarico.
- Rivestimenti per mulini e frantoi.
- Apparecchiature soggette a elevata abrasione e usura
- Adatto anche per l'indurimento di polistirolo EPS, XPS, CARTONE, SUGHERO, ecc.



## DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

***POLYUREA PS-100.T è una membrana bicomponente a spruzzo, 100% solida e non dannosa per l'ambiente, impermeabile al 100% e che protegge le superfici dall'usura e dalla corrosione.***

Grazie alla sua elevata adesione a più substrati, consente un legame sicuro e permanente con la superficie, assicurando che rimanga priva di ruggine o corrosione con una finitura che può essere antiscivolo e in vari colori.

È un rivestimento estremamente durevole grazie alle sue proprietà meccaniche e alle sue qualità chimiche. Questo rivestimento altamente resistente tollera anche i danni causati da una varietà di acidi, sostanze chimiche alcaline e prodotti a base di petrolio. Ha un ottimo comportamento ed è batteriologicamente stabile, facile da pulire e in grado di sigillare giunti e angoli.

## USI CONSIGLIATI

***POLYUREA PS-100.T*** è un rivestimento in poliurea pura al 100% per l'industria mineraria, come utile protettore delle attrezzature minerarie e delle aree ideali per la lavorazione dei materiali da costruzione. Con la loro impareggiabile versatilità, le poliuree aderiscono a un'ampia gamma di substrati. L'ampia selezione di elementi costitutivi consente inoltre di personalizzare le proprietà dei rivestimenti PUA per soddisfare le esigenze di diverse applicazioni.

- Impianti industriali e produttivi.
- Rivestimenti protettivi.
- Finiture interne ed esterne di tubazioni di processo industriale.
- Tramogge minerali, silos, ecc.
- Vasche e tubazioni fanghi.
- Piattaforme di carico e scarico.
- Rivestimenti per mulini e frantoi.
- Attrezzatura soggetta ad elevata abrasione e usura.

## CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- Tempi di reazione e polimerizzazione rapidi.
- Tempi di messa in servizio quasi immediati.
- 100% solidi.
- Eccellenti proprietà di crack bridging.
- Elevata resistenza a solventi, acidi e basi (consultare l'ufficio tecnico).
- Eccellente protezione dalla corrosione.

## PRESENTACIÓN

Il sistema ***POLYUREA PS-100. T*** è disponibile in due formati:

Parte A ISOCIANATO:	Fusto in metallo da 50, 220 Kg.
Parte B RESINA:	Fusto metallico da 50, 210 Kg.
Parte C	Secchi da 1,5 Kg.
PIGMENTO:	Colori standard: Rosso-Piastrella 3009, Grigio 7012, Bianco 9003, Blu 5012 e 5017, Verde 6010, Camoscio 1002, Nero 9005, anche su misura secondo Richiesta di lettera RAL:

## DATI TECNICI

PROPRIETÀ	Componente A (Iso)	Componente B (Poliol)
<b>Peso specifico g/cm3</b>	1,112	1,23
<b>Tempo di filato</b>		5
<b>Viscosità mPas (cp)</b>	775	650
<b>Conservazione (non aperta)</b>	Massimo 12 mesi	Massimo 12 mesi
<b>Rapporto mix-to-weight</b>	90	100
<b>Rapporto miscelazione/volume</b>	80,93	80,94

La temperatura è più bassa, i tempi di stagionatura potrebbero aumentare.

## PROPRIETA' MECCANICHE DELLA MEMBRANA

VALORE		
Proprietà		
<b>Componente A</b>		
Contenuto di solidi	%	100
Densità	Kg/m3	1,1
Viscosità a 25 °C	C.P.S.	750
<b>Componente B</b>		
Contenuto di solidi	%	100
Densità	Kg/m3	1,2
Viscosità a 25 °C	C.P.S.	850
<b>Membrana polimerizzata</b>		
Adesione al calcestruzzo		Superare la coesione
Allungamento %	% UNE 53510	337
Materiale	ELASTOMERI	PUA
Durezza, Riva A		94
Durezza, Shore D		45
Forza di trazione allo strappo	N/mm UNE 53516	26
Resistenza alla trazione	MPa UNE 53510	16,5
Resistenza all'abrasione	Mm3 UNE 53527	232
Resistenza alla temperatura	°C	160 ore /180°C
Spessore consigliato		Minimo 600 micron
Polimerizzazione totale		7 giorni

## MODALITA' DI APPLICAZIONE

Il sistema viene applicato con un'attrezzatura di spruzzatura ad alta pressione (14-20 MPa / 2000-3000 psi), con un rapporto volumetrico fisso di 1:1 e dotata di un sistema di riscaldamento nei tubi, che mantiene stabile la temperatura durante la spruzzatura. È importante che la temperatura nella pistola sia compresa tra 65 e 70°C. Il sistema deve essere progettato solo su superfici pulite e asciutte, prive di particelle provenienti da altre fonti. Il prodotto ha un'adesione ottimale su superfici ruvide.

Si consiglia di applicare una mano di primer prima di spruzzare il sistema di **poliurea POLYUREA PS-100. T** per garantire l'aderenza. L'applicazione di poliuree prive di primer su superfici satinata può presentare problemi di adesione.

Per la sua natura aromatica, è consigliato per applicazioni interne; se l'uso è all'esterno, uno strato di protezione in poliuretano alifatico PAVIFER-400Flex deve essere sempre applicato una volta che la membrana è a temperatura ambiente.

Può essere applicato in condizioni di elevata umidità ambientale.

Non applicare se la velocità del vento supera i 20 km/h.

Per la manutenzione del tetto, lo spessore minimo di applicazione deve essere di 1,4 mm (consumo di 1,7 kg/m<sup>2</sup>). Per la manutenzione di macchinari e attrezzature, e il traffico pedonale, lo spessore minimo di applicazione deve essere di 2,6 mm (consumo di 2,9 kg/m<sup>2</sup>). Non superare 1 mm di spessore per passata.

## TRATTAMENTO DI SUPPORTO

Per diversi substrati, si consigliano i seguenti primer:

1. Per il calcestruzzo si consiglia **PAVIFER-303** o **PS PRIMER**
2. Per le piastrelle in ceramica si consiglia **PAVIFER-305**
3. Per l'acciaio zincato si consiglia il **PRIMER EPOSSIDICO RICCO DI ZINCO**.

### Supporti cementizi:

Il calcestruzzo nuovo deve essere stagionato per almeno 28 giorni e deve avere una resistenza allo strappo  $\geq 1,5$  N/mm<sup>2</sup>. I substrati cementizi o minerali devono essere preparati meccanicamente utilizzando attrezzature abrasive per la pulizia o la scarificazione per rimuovere lo strato superficiale di malta e ottenere una superficie a trama aperta. Eventuali particelle sciolte e calcestruzzo debole devono essere rimossi e difetti come coker e nidi di ghiaia devono essere lasciati completamente esposti. Le riparazioni dei supporti, il riempimento dei giunti, i nidi di ghiaia e il livellamento della superficie devono essere eseguiti con i prodotti appropriati.

Eventuali elementi taglienti devono essere rimossi, ad esempio con la levigatura. Il degasaggio è un fenomeno naturale del calcestruzzo che può produrre bolle negli strati successivi che vengono applicati. Il contenuto di umidità, l'aria intrappolata nel calcestruzzo e la finitura superficiale devono essere attentamente controllati prima di iniziare qualsiasi lavoro di applicazione. L'installazione della membrana quando la temperatura è bassa o stabile può ridurre il degassamento. Pertanto, è generalmente utile applicare lo strato incorporato nel pomeriggio o alla sera. Stampare il supporto e utilizzare sempre un sistema rinforzato.

### Mattone:

I giunti di malta devono essere robusti e preferibilmente verrà effettuata una pulizia.

### Ardesia, piastrelle, ecc.:

Assicurarsi che tutti i pezzi di ardesia/piastrella siano robusti e saldamente attaccati, sostituire i pezzi rotti o mancanti. Le piastrelle vetrificate devono essere carteggiate prima dell'imprimatura e poi trattate con **POLYUREA PS-100.T**

### Membrana bituminosa:

Assicurarsi che le membrane bituminose siano saldamente incollate o fissate meccanicamente al substrato. Le membrane bituminose non devono avere alcuna area degradata. Stampare e utilizzare sempre un sistema completamente rinforzato.

### Metalli:

I metalli devono essere resistenti. Le superfici esposte devono essere preparate fino a quando a Superficie metallica lucida. Utilizzare rinforzi localizzati su giunti e dispositivi di fissaggio.

### Supporti in legno:

I supporti e i pannelli in legno devono essere in buone condizioni, saldamente aderenti o fissati meccanicamente.

### Vernici e rivestimenti:

Assicurarsi che il materiale esistente sia robusto e saldamente fissato. Rimuovere eventuali strati ossidati e utilizzare rinforzi localizzati sulle fughe.

## PREPARAZIONE DEL SUBSTRATO (primer)

Queste cifre sono teoriche e non includono alcun materiale aggiuntivo, perdite di porosità superficiale, irregolarità superficiali, variazioni di livellamento e perdite, ecc.

Appoggiare	Abbecedario	Consumo
Substrati cementizi (umidi)	PAVIFER-305 diluito con il 5% di acqua	≈ 250 g/m <sup>2</sup>
Substrati cementizi (asciutti)	PAVIFER-303 diluito con solvente epossidico al 5%	≈ 250 g/m <sup>2</sup>
Mattone e pietra	PAVIFER-303 diluito con solvente epossidico al 5%	≈ 150 g/m <sup>2</sup>
Piastrelle, ceramica non vetrificata	PAVIFER-305 diluito con il 5% di acqua	≈ 200 g/m <sup>2</sup>
Membrana bituminosa	PAVIFER-305 diluito con il 5% di acqua	≈ 150 g/m <sup>2</sup>
Rivestimenti bituminosi	PAVIFER-305 diluito con il 5% di acqua	≈ 150 g/m <sup>2</sup>
Metalli ferrosi o zincati, Rame al piombo, alluminio, ottone o acciaio inossidabile	PRIMER EPOSSIDICO RICCO DI ZINCO	≈ 200 g/m <sup>2</sup>
Supporti in legno	PAVIFER-305 diluito con il 5% di acqua	
Vernici	Soggetto a test di adesione e compatibilità	

## DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ CE

È conforme ai requisiti della **norma ETE 15/0332**.

Livelli di categorie di utilizzo secondo ETAG 005:

<b>Comportamento al fuoco all'aperto</b>	Broof (t1, t2, t3 o t4) Broof (t1, t2, t3 o t4) NPD: soporte de XPS
<b>Resistenza al fuoco</b>	F
<b>Vita:</b>	W2
<b>Zone climatiche:</b>	S (Grave)
<b>Carichi di utilizzo:</b>	Da P1 a P2 con uno spessore minimo di 1,4 mm (1,7 kg/m <sup>2</sup> ) P3 con uno spessore minimo di 2,6 mm (2,9 kg/m <sup>2</sup> )
<b>Pendenza della copertura:</b>	Da S1 a S4
<b>Temperatura superficiale minima:</b>	TL2, -10°C
<b>Temperatura superficiale massima:</b>	TH4, +90°C

## NOTE LEGALI

Queste informazioni e, in particolare, le raccomandazioni relative all'applicazione e all'uso finale del prodotto sono fornite in buona fede, sulla base delle attuali conoscenze ed esperienze di POLIUREA SYSTEMS dei prodotti quando sono correttamente conservati, manipolati e applicati, in situazioni normali, durante la loro vita utile, in conformità con le raccomandazioni di POLIUREA SYSTEMS. In pratica, le possibili differenze nei materiali, nei substrati e nelle condizioni effettive del luogo di applicazione sono tali che dalle informazioni contenute nel presente documento non è possibile dedurre alcuna garanzia in termini di commerciabilità o idoneità per scopi particolari, né alcun obbligo di alcun tipo al di fuori di qualsiasi rapporto giuridico che possa esistere, né da qualsiasi altra consulenza scritta o consulenza offerta.

L'utilizzatore dei prodotti deve effettuare le prove per verificarne l'idoneità in funzione della destinazione d'uso di POLIUREA. SYSTEMS si riserva il diritto di modificare le proprietà dei propri prodotti. I diritti di proprietà di terzi devono essere rispettati. Tutti gli ordini sono accettati in conformità con i termini delle nostre attuali Condizioni Generali di Vendita e Fornitura.

Gli utenti devono essere a conoscenza e utilizzare la versione più recente e aggiornata delle Schede tecniche dei prodotti locali, copie delle quali saranno inviate a chiunque ne faccia richiesta, o possono anche essere ottenute sul [www.poliureasystems.com](http://www.poliureasystems.com)