

Poliurea Systems

CERTIFICADO DE CALIDAD DEL PRODUCTO

1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

- Nombre comercial: PS PRIMER
- Código: 7065
- Fabricante: Poliurea Systems
- Uso principal: Imprimación de resina bicomponente de poliuretano-poliurea para incrementar la adherencia de los sistemas de impermeabilización.

2. DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD

Poliurea Systems certifica que que PS PRIMER ha sido fabricado bajo estrictos controles de calidad, cumpliendo con las normativas internas de calidad y ensayos de laboratorio.

- ✓ Baja viscosidad y buena penetración en soportes con absorción media o alta.
- ✓ Excelente adherencia sobre hormigón, morteros de cemento y epoxy.
- ✓ Curado ultrarrápido, facilitando tiempos de espera reducidos en la aplicación.
- ✓ Compatible con membranas líquidas de impermeabilización.
- ✓ Fabricado bajo los estándares de calidad ISO 9001, asegurando un proceso controlado de producción y trazabilidad.

3. PROPIEDADES CERTIFICADAS

| Propiedad | Norma Aplicable | Valor Certificado |
|--------------------|----------------------|--|
| Base química | - | Isocianatos y Polioles amínicos |
| Aspecto | - | Brillante |
| Color | - | Incoloro |
| Volumen de sólidos | - | 97% |
| Rendimiento | - | 8 -10 m ² / kg |
| Peso específico | - | 1,100 ± 0,020 kg/l |
| Secado al tacto | - | 2 horas a 20°C y 60% HR |
| Puesta en servicio | - | 48 horas para tránsito peatonal, 72 horas para vehículos ligeros, 7 días para uso completo |
| COV's | Directiva 2004/42/CE | 304,8 g/l (cumple normativa europea) |

Poliurea Systems

CERTIFICADO DE CALIDAD DEL PRODUCTO

4. PROCESO DE FABRICACIÓN Y CONTROL DE CALIDAD

El PS PRIMER se fabrica con estrictos controles en todas sus etapas:

- ✓ Selección de materias primas de alta calidad.
- ✓ Producción en instalaciones certificadas bajo normativas de calidad ISO 9001.
- ✓ Control de viscosidad y estabilidad química.
- ✓ Ensayos de adherencia y resistencia mecánica en cada lote.
- ✓ Control de color y acabado final según estándares de calidad.

5. CONDICIONES DE GARANTÍA DE CALIDAD

Poliurea Systems garantiza que el producto PS PRIMER cumple con los más altos estándares de calidad, siempre que:

1. Se almacene en su envase original, cerrado y sin deterioro, en temperaturas entre +5°C y +30°C.
2. Se aplique según las instrucciones de la ficha técnica y manual de aplicación.
3. Se respeten los tiempos de secado y espesores recomendados en cada aplicación.

6. CONFORMIDAD Y CERTIFICACIÓN

El presente Certificado de Calidad confirma que PS PRIMER ha sido sometido a pruebas rigurosas que avalan su resistencia, durabilidad y seguridad en aplicaciones industriales y arquitectónicas.

- 📌 Certificaciones y Normativas Aplicadas:
 - ✓ ISO 9001 – Sistema de Gestión de Calidad.

7. FIRMA Y DATOS DEL FABRICANTE

Poliurea Systems

Armand Tresserras
Dpto. Técnico
T. (+34) 605 280 649
info@poliureasystems.com
www.poliureasystems.com



8. CONCLUSIÓN

- ✓ PS PRIMER está certificado como un producto de alta calidad, resistente, duradero y seguro para aplicaciones de imprimación en soportes de hormigón y revestimientos cementosos.
- ✓ Cumple con los requisitos exigidos por los estándares internos de calidad de Poliurea Systems.
- ✓ Su rendimiento ha sido validado en laboratorio y en ensayos de campo para garantizar su eficacia en múltiples aplicaciones.

Para más información sobre la garantía y soporte técnico, contacta con Poliurea Systems en:

🌐 www.poliureasystems.com

ANEXO: Ficha <https://www.poliureasystems.com/productos/imprimaciones/ps-primer/>