

Poliurea Systems

CERTIFICADO DE CALIDAD DEL PRODUCTO

1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

- Nombre comercial: PAVIFER-500
- Código: 7035
- Fabricante: Poliurea Systems
- Uso principal: Pintura de poliuretano alifático al agua, con alto contenido en sólidos y resistencia al rayado y la abrasión, diseñada para pavimentos interiores y exteriores.

2. DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD

Poliurea Systems certifica que PAVIFER-500 ha sido fabricado bajo estrictos controles de calidad, cumpliendo con las normativas internas de calidad y ensayos de laboratorio.

- Alta resistencia mecánica y química, indicada para consolidar pavimentos deteriorados.
- Uso exclusivo en interiores, ya que los isocianatos aromáticos pueden alterar su color con la exposición UV.
- Buena adherencia sobre hormigón, chapa galvanizada y otros soportes no expuestos a radiación solar.
- Fabricado bajo los estándares de calidad ISO 9001, asegurando un proceso controlado de producción y trazabilidad.

3. PROPIEDADES CERTIFICADAS

Propiedad	Norma Aplicable	Valor Certificado
Base química	-	Prepolímeros poliuretánicos alifáticos
Aspecto	-	Brillante
Color	-	Carta RAL
Volumen de sólidos	-	42%
Rendimiento	-	4 a 6 m ² / kg
Viscosidad Brookfield	-	230 cps
Secado al tacto	-	1 hora a 20°C y 60% HR
Puesta en servicio	-	24 horas para tránsito peatonal, 48 horas para vehículos ligeros, 7 días para uso completo
Resistencia química	-	Excelente
COV's	Directiva 2004/42/CE	304,8 g/l (cumple normativa europea)

Poliurea Systems

CERTIFICADO DE CALIDAD DEL PRODUCTO

4. PROCESO DE FABRICACIÓN Y CONTROL DE CALIDAD

El PAVIFER-500 se fabrica con estrictos controles en todas sus etapas:

- ✓ Selección de materias primas de alta calidad.
- ✓ Producción en instalaciones certificadas bajo normativas de calidad ISO 9001.
- ✓ Control de viscosidad y estabilidad química.
- ✓ Ensayos de adherencia y resistencia mecánica en cada lote.
- ✓ Control de color y acabado final según estándares de calidad.

5. CONDICIONES DE GARANTÍA DE CALIDAD

Poliurea Systems garantiza que el producto PAVIFER-500 cumple con los más altos estándares de calidad, siempre que:

1. Se almacene en su envase original, cerrado y sin deterioro, en temperaturas entre +5°C y +30°C.
2. Se aplique según las instrucciones de la ficha técnica y manual de aplicación.
3. Se utilicen imprimaciones adecuadas para garantizar adherencia en diferentes sustratos.
4. Se respeten los tiempos de secado y espesores recomendados en cada aplicación.

6. CONFORMIDAD Y CERTIFICACIÓN

El presente Certificado de Calidad confirma que PAVIFER-500 ha sido sometido a pruebas rigurosas que avalan su resistencia, durabilidad y seguridad en aplicaciones industriales y arquitectónicas.

📌 Certificaciones y Normativas Aplicadas:

- ✓ ISO 9001 – Sistema de Gestión de Calidad.

7. FIRMA Y DATOS DEL FABRICANTE

Poliurea Systems

Armand Tresserras
Dpto. Técnico
T: (+34) 605 280 649
info@poliureasystems.com
www.poliureasystems.com



8. CONCLUSIÓN

- ✓ PAVIFER-500 está certificado como un producto de alta calidad, resistente, duradero y seguro para aplicaciones en pavimentos industriales, aparcamientos, talleres y almacenes.
- ✓ Cumple con los requisitos exigidos por los estándares internos de calidad de Poliurea Systems.
- ✓ Su rendimiento ha sido validado en laboratorio y en ensayos de campo para garantizar su eficacia en múltiples aplicaciones.

Para más información sobre la garantía y soporte técnico, contacta con Poliurea Systems en:

🌐 www.poliureasystems.com

ANEXO: Ficha Técnica <https://www.poliureasystems.com/productos/poliuretanos/pavifer-500/>