



Sistema-PS

Floor-POCC

Sistema de pavimento decorativo con áridos coloreados resistente a los rayos UV para aplicaciones en interiores y exteriores, y de curado ultra rápido.

PAVIMENTO INDUSTRIAL



Poliurea Systems



Descripción

Multicapa Monocolor Curado Ultra-Rápido

Sistema de pavimento decorativo de poliurea en frío con áridos coloreados tipo resistente a los rayos UV para aplicaciones en interiores y exteriores, y de curado ultra rápido

Propiedades del soporte

El soporte debería ser:

- Limpio, sin polvo, ni materiales sueltos. seco, sin humedad residual.
- Humedad: $W < 10\%$.
- Humedad relativa: $< 85\%$.
- Temperatura: De 5°C a 35°C .
- Lo más plano posible, sin irregularidades, ni crestas, ni rugosidad, ni desniveles.
- Poroso, en caso de hormigón sin poro, abrir poro.
- Alcalinidad con Ph entre 8 y 12.
- Cohesión superficial debe ser igual o superior a 1Mpa para hormigón y a 0,5Mpa en morteros de cemento.
- En caso de recredido que sea como mínimo de 175kg, preparar sin retracción, ni fisuras de fraguado.
- Calidad mínima del mortero M80.
- Dureza Soporte: $R_{28} = 15\text{MPa}$.
- Sin fisuras, ni grietas y tratamiento adecuado de los puntos singulares con Cinta Autoadhesiva y Poliurea en frío PS-1000.

Preparación soporte

Diferenciamos básicamente 2 tipos de tratamientos

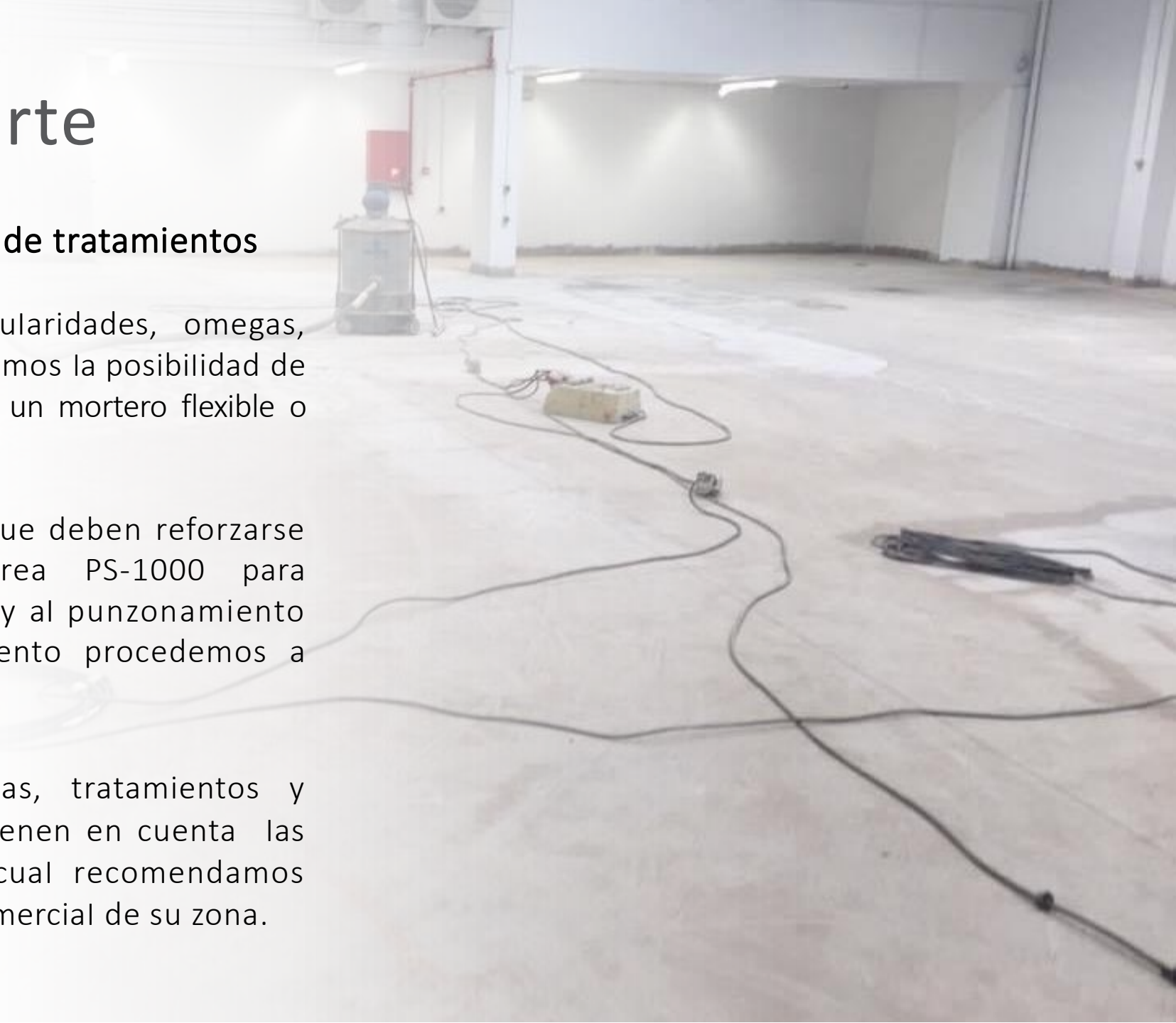
Tratamiento 1:

Nivelación, fisuras pasivas, irregularidades, omegas, rugosidad... En cuyo caso consideraríamos la posibilidad de aplicar lechada de cemento o aplicar un mortero flexible o mortero epoxi cargado o no.

Tratamiento 2:

Fisuras activas y puntos singulares, que deben reforzarse con Cinta Autoadhesiva y Poliurea PS-1000 para incrementar la resistencia a la fatiga y al punzonamiento de la membrana, y cuyo tratamiento procedemos a detallar en el próximo apartado.

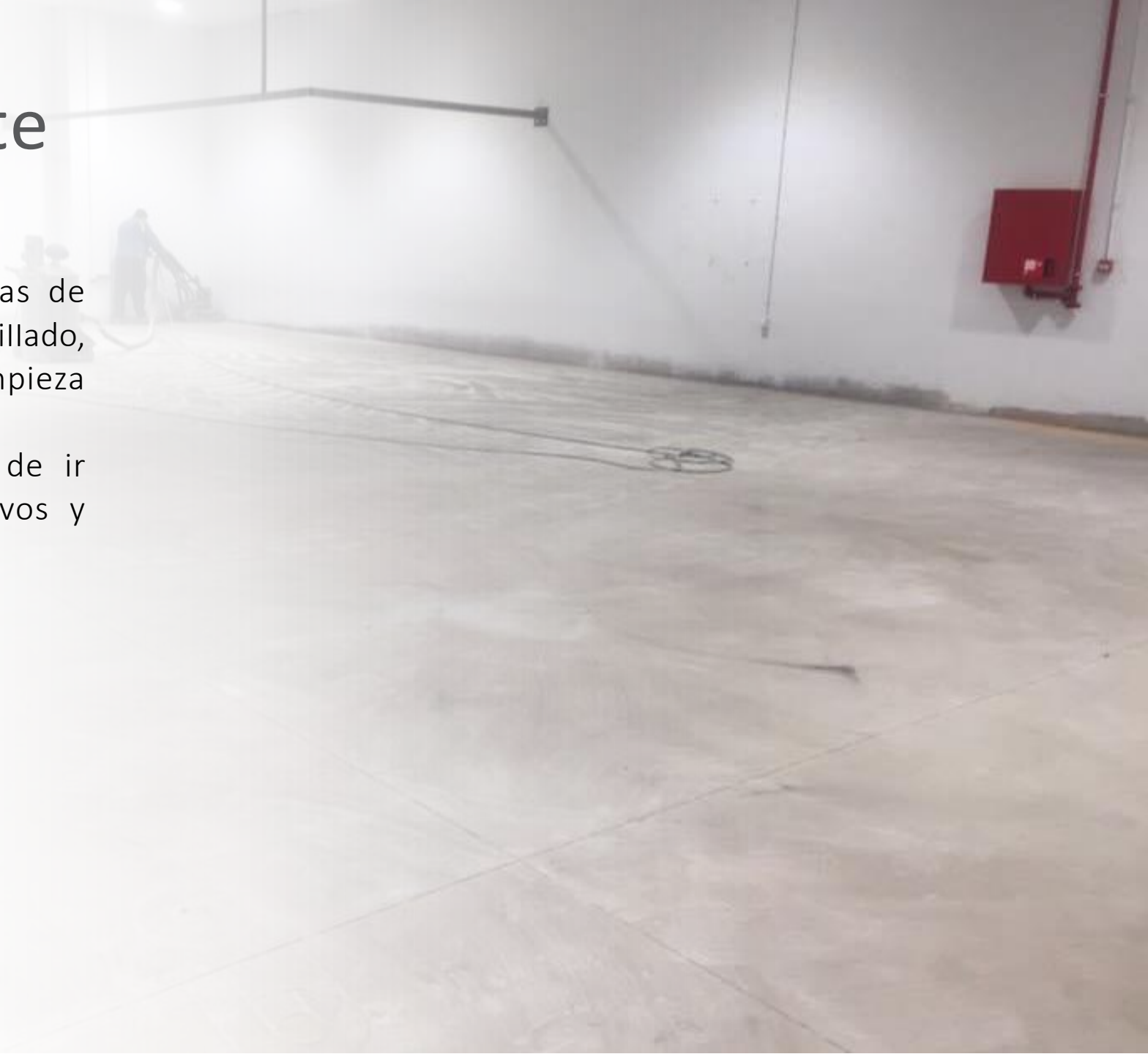
Les recordamos que estos sistemas, tratamientos y protocolos son genéricos y que no tienen en cuenta las particularidades de cada obra, lo cual recomendamos contactar con el servicio técnico o comercial de su zona.



Limpieza del soporte

Limpieza del soporte:

- Básicamente contamos con los sistemas de limpieza manual (repicado, cepillado, barrido, aspirado...) y el de limpieza mecánica (chorro de agua, o arena).
- El sistema de limpieza elegido debe de ir relacionado con los efectos decorativos y estéticos necesitados.



Fisuras y grietas

Diferenciamos hasta 3 tipos de fisuras o grietas distintas cuyo tratamiento detallamos como sigue.

Fisuras pasivas: (aquellas que una vez producidas no tienen movimiento): Se pueden abrir con disco y sellarlas con pasta, compuesta de arena (fina y seca) y del producto escogido de proporción igual en volumen.

Fisuras activas: (normalmente las que son debidas a movimientos de dilatación) de menos de 3 mm. de ancho: Podemos empezar por tratar la fisura tal como se ha reseñado anteriormente, luego pegaríamos al producto escogido una armadura de 10 cm de ancho, cuya función sería armar la primera capa del producto impermeabilizante escogido.

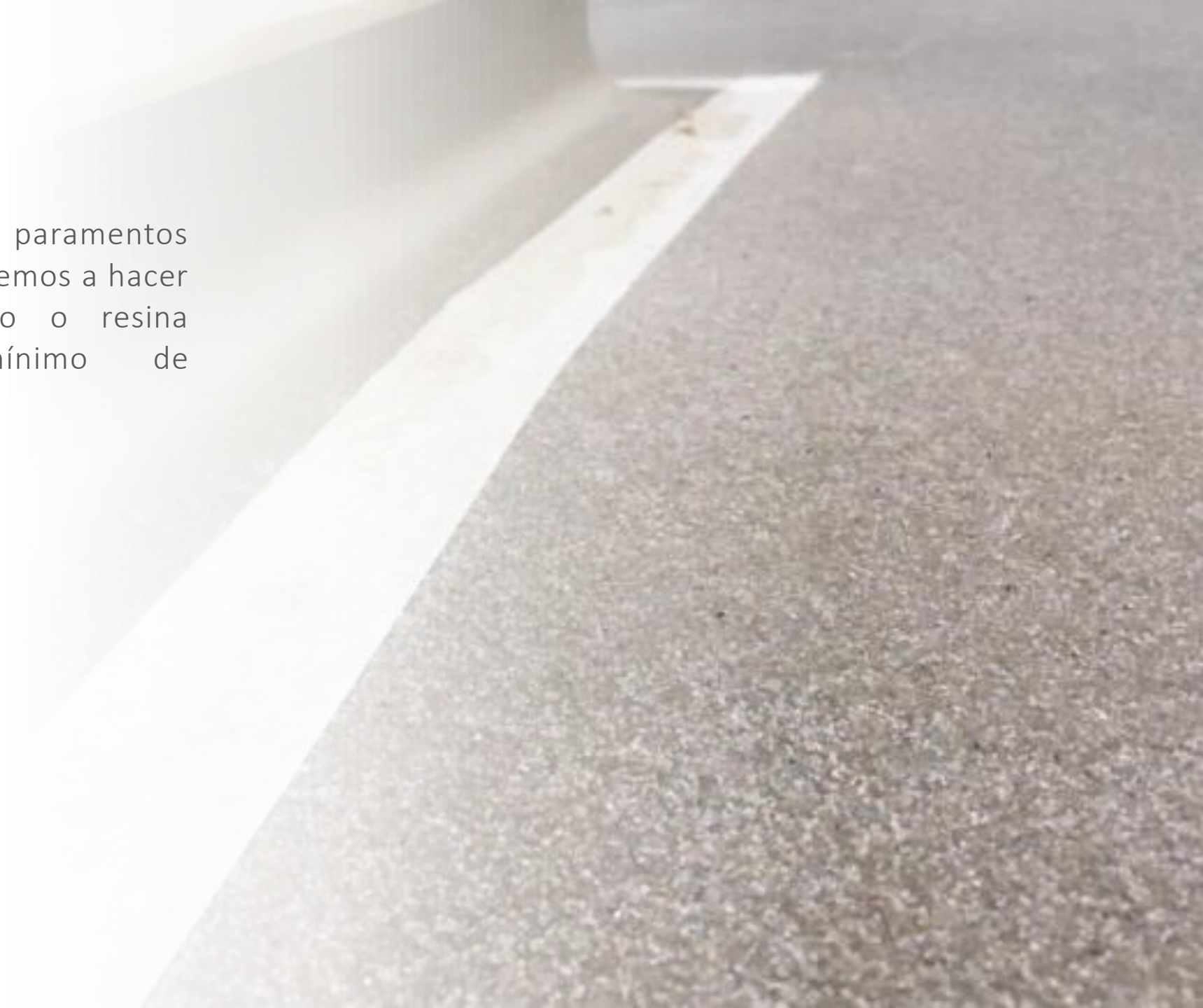
En el caso de que se trate de una zona de fisuras y grietas multidireccionales, se podría armar en totalidad dicha zona.

Fisuras activas de más de 3 mm. de ancho: Después de la apertura con disco, procederemos al sellado con Poliurea PS-1000 y aplicaremos el producto impermeabilizante después del secado completo de la poliurea.



Medias cañas

En los encuentros entre paramentos horizontales y verticales, procederemos a hacer una media caña de mortero o resina elastómero, sobre un radio mínimo de aproximadamente 1 cm.



Juntas de Dilatación

Las juntas de dilatación pueden ser tratadas de dos formas, que detallamos como sigue:

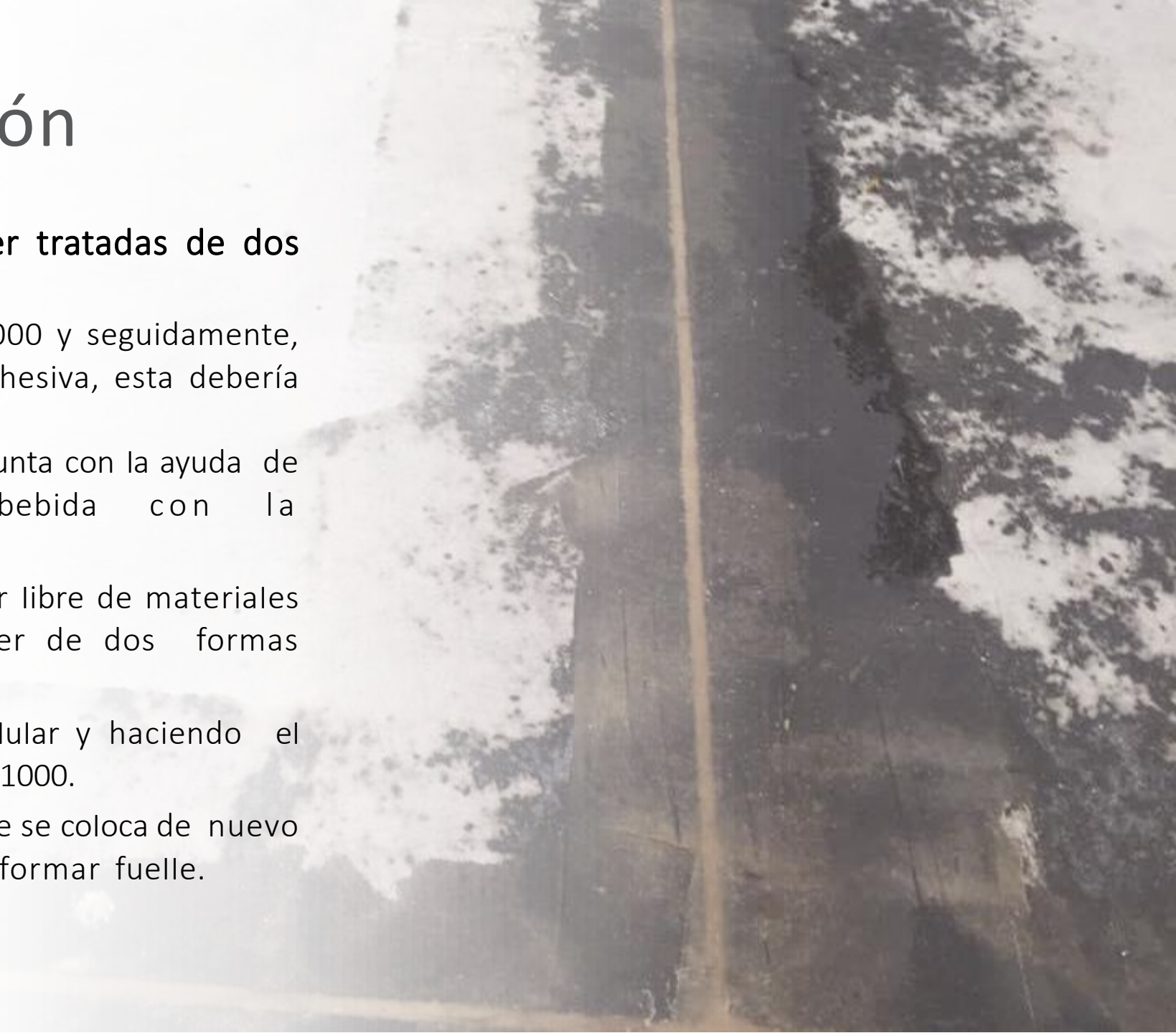
Rellenamos la junta con Poliurea PS-1000 y seguidamente, aplicamos una banda de Cinta Autoadhesiva, esta debería cubrir 8 cm. a cada lado de la junta.

Formamos un fuelle en el interior de la junta con la ayuda de la Cinta Autoadhesiva embebida con la membrana impemeablizante.

La parte interior del fuelle debe quedar libre de materiales extraños, para ello podemos proceder de dos formas posibles:

Situando en su interior un cordón celular y haciendo el sellado final de la junta con la Poliurea PS-1000.

Se deja sin ningún relleno y seguidamente se coloca de nuevo una banda de Cinta Autoadhesiva sin formar fuelle.



La imprimación

Las imprimaciones se usan tanto para proteger de la corrosión como para mejorar la adherencia de las posteriores capas de diferentes elementos como pintura, áridos, adhesivos, etc. también se emplean para:

- La protección de pavimentos de alta resistencia química y desgaste, para imprimir soportes de hormigón, revestimientos de cemento y morteros epoxi.
- Para soportes con absorción media o alta.
- Imprimación para la aplicación de pinturas, resinas, etc.
- Como capa imprimante fijadora para posteriores terminaciones
- Como fijador de superficies
- Ligante para morteros de nivelación y morteros de revestimiento.
- Como capa imprimante fijadora para posteriores terminaciones



Aplicación del Sistema-PS

Los **Sistemas-PS** están basados principalmente, en la aplicación de sistemas líquidos (resinas), con las cuales obtenemos superficies continuas, sin ningún tipo de junta ni solapes, de esta forma conseguimos que las superficies tratadas con nuestros **Sistemas-PS**, puedan ofrecer a nuestros clientes, la máxima garantía a nivel de impermeabilización, y la mayor durabilidad en el mundo de los pavimentos continuos. Son sistemas que se aplican de forma In-Situ, para más información sobre los diferentes sistemas, acceda a cada uno de los sistemas, en el botón "*Partidas de ejecución*" le aparecerán los productos que intervienen en cada uno de los sistemas y el método de ejecución de ellos mismos.

Ver partida de ejecución de obra:

PS Floor-POCC



Poliurea Systems

POLIUREA SYSTEMS CHEMICAL, S.L.L.U.

Polígono Industrial de Heras Parcela-148 39792 Heras - Medio Cudeyo (Cantabria) ESPAÑA

Tel: (+34) 942 306 444 info@poliureasistemas.com nwww.poliureasistemas.com / www.sistemas-ps.com

