

Ficha Técnica:

Cod.1092/1093

PAVIFER-430

Barniz de poliuretano alifático transparente para tránsito peatonal y de gran resistencia a los rayos UV.

- Aparcamientos a la intemperie.
- Protección contra los rayos UV. En membranas de poliuretano y poliureas aromáticas.
- Pintado de piscinas, delfinarios, piscifactorías, etc.
- Superficies expuestas a los rayos UV.



Fabricado por:

Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad dejeta a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.



FÁBRICA Y ALMACÉN
Poliurea Int. Los Tinajas, Parcelas 3 y 6 - Tel. 942 718 197
39148 - VAL DE SAN VICENTE (Cádiz) - Fax 942 718 109



DESCRIPCIÓN PRODUCTO

El barniz de poliuretano **PAVIFER-430** es un barniz de poliuretano alifático bicomponente de aplicación líquida y secado en frío.

USOS RECOMENDADOS

PAVIFER-430 es indicado como acabado top coat para pavimentos interiores y exteriores de hormigón, morteros de cemento y sellado para hormigón, capas base cementosas, capas con espolvoreo de árido y morteros epoxi. Puede ser sometido a solicitaciones mecánicas y químicas de bajas a medias, para su aplicación en:

- Tiendas comerciales
- Pavimentos antipolvo
- Almacenes y fábricas
- Como Top Coat en sistemas de membranas acrílicas
- En general como capa de sellado de diferentes materiales.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

Elimina la formación de polvo de suelo, mejora su dureza superficial, evita su erosión y desgaste facilitando su limpieza y haciendo el pavimento más decorativo. Sus principales características y ventajas del **PAVIFER-430** son las siguientes:

- Acabado compatible para sistemas epoxi
- Elevada retención de brillo y color
- Acabado uniforme y decorativo
- Elevada resistencia química
- Acabado para sistemas de capa fina, autonivelantes o multicapa

PRESENTACIÓN

El **PAVIFER-430** se presenta en envases metálicos de: 20 Kg y de 5kg.

- Componente A (Base): 16 Kg / 4kg
- Componente B (Catalizador): 4 Kg / 1kg

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

12 meses Desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados. Mantener en un lugar seco a temperaturas comprendidas entre +5° C y +30°

Ficha Técnica

PAVIFER-430

Edición: Enero 2020

Página 3 de 5

DATOS TÉCNICOS

Base química	Prepolímeros poliuretánicos alifáticos
Aspecto:	Brillante o Mate
Color:	Carta Ral
Volumen sólidos:	100%
Rendimiento:	4 a 6 m ² / kilo
Viscosidad Brookfield:	230 cps.
Secado al tacto:	8 horas a 20° C y 60% humedad relativa
Puesta en servicio:	48 horas personas 72 horas vehículos ligeros 7 días uso completo
Punto inflamación:	26° C
Resistencia Química	Excelente
COV's:	Cumple Directiva 2004/42/CE (RD 22/2006) Anexo I subcategoría j): 304,8 g/l (500 g/l máximo a partir 01.01.2010).

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

- Mezclar los dos componentes mediante agitador de bajas revoluciones.
- Si la aplicación se realiza a temperaturas elevadas, la vida de mezcla puede reducirse considerablemente.
- El secado y tiempo de endurecimiento dependerá de la temperatura y humedad ambiente durante la aplicación.
- Si se desea un acabado rugoso con propiedades antideslizantes, espolvorear a la primera capa recién aplicada arena de sílice fina.
- Para el tratamiento de pavimentos que no sean de hormigón, consultar a nuestro Departamento Técnico
- Preservar el envase de las heladas y de la exposición directa al sol antes de mezclar, agitar en su envase el componente A y a continuación añadir el componente B mezclándolos durante 2 a 3 minutos hasta que el producto resultante sea totalmente homogéneo.
- Para asegurarse el correcto mezclado, verter en un recipiente vacío y continuar amasando hasta homogeneizar. Evitar el mezclado excesivo para minimizar la cantidad de aire ocluido.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Aparcamientos, almacenes, naves industriales y en general todo tipo de suelos. Para aplicaciones EXTERIORES o INTERIORES. Color estable sin amarilleo dada su naturaleza alifática.

El **PAVIFER-430** aporta unas características excepcionales. La carencia de disolventes, su comportamiento newtoniano autonivelante y su contenido del 100% en materia fija, implica la ausencia de juntas de trabajo, remotes y marcas de rodillo, dando lugar a acabados que tienen auténtico aspecto de "lacado". Su dureza es muy elevada, lo que unido a cierta flexibilidad aporta enorme resistencia a la abrasión y no produce huellas de neumático. Carece de olor, no es inflamable ni tóxico durante ni después de la aplicación. Aunque la dotación m² es muy pequeña su baja densidad y sus 100% sólidos dejan 50 micras por capa de 60 gr., esto la hace también económica por sus altísimos rendimientos.

Soporta manchas domésticas de vino tinto, aceite, ketchup, frutos rojos, mostaza, café, alcohol, lejía, sulfumán.

Mediante la adición de cerámicas micronizadas se consiguen INDICES DE RESBALADICIDAD clases 1, 2, 3 perfectamente.

También se puede añadir cerámicas micronizadas, consiguiéndose acabados antidesgaste-antirrayado (consultar a nuestro departamento técnico).

Aplicar sobre soportes perfectamente limpios y secos, libres de polvo. Puede ser preciso algún tratamiento mecánico previo y/o la aplicación previa de alguna imprimación.

DETALLES DE APLICACIÓN

Calidad del soporte	<p>El soporte de hormigón debe ser compacto y poseer unas resistencias mínimas, tanto a compresión de 25 N/mm², como a tracción de 1.5 N/mm².</p> <p>El soporte debe estar limpio, seco y libre de todo tipo de contaminantes, tales como aceites, grasas, revestimientos y tratamientos superficiales, etc.</p> <p>En caso de duda, aplicar un área de prueba.</p>
Preparación del soporte	<p>Los soportes de hormigón deben prepararse con medios mecánicos (lijado, granallado o escarificado) con el fin de eliminar la lechada superficial y obtener una superficie de poro abierto y texturada.</p> <p>Las partes débiles del hormigón deberán ser eliminadas y deben descubrirse todos los posibles defectos que tenga el soporte.</p> <p>Las reparaciones del soporte, el relleno de oquedades y la nivelación del soporte se llevarán a cabo con productos apropiados.</p> <p>El soporte debe ser imprimado o nivelado para obtener una superficie compacta.</p> <p>Las manchas grandes deben ser eliminadas mediante lijado.</p> <p>Toda la suciedad, así como las partes sueltas o mal adheridas deben ser eliminadas antes de la aplicación, preferiblemente por barrido o por aspirado.</p>
Temperatura del soporte	Mínimo + 10 °C / Máximo + 30 °C
Temperatura ambiente	Mínimo + 10 °C / Máximo + 30 °C
Humedad del soporte	<p>≤ 6% en peso</p> <p>Medida con el método, medidor CM o método de secado al horno.</p> <p>No debe existir humedad ascendente según la norma ASTM (lámina de polietileno).</p>
Humedad relativa	Máximo 75% h.r. Debe asegurarse una ventilación apropiada para eliminar el exceso de humedad durante el curado.
Punto de rocío	<p>¡Cuidado con la condensación!</p> <p>La temperatura del soporte y ambiente deben estar al menos 3 °C por encima del Punto de Rocío durante la aplicación.</p>

DETALLES DE CURADO

Producto Aplicado Listo para su Uso	<p>De 2 min hasta 24 horas.</p> <p>Los tiempos son aproximados y se podrán ver afectados por las condiciones ambientales, especialmente la temperatura y la humedad relativa.</p>
Nota	Todos los datos técnicos indicados en esta hoja de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.
Restricciones locales	Tener en cuenta que como consecuencia de regulaciones específicas locales el funcionamiento de este producto puede variar de un país a otro. Consulte la Hoja de Datos locales para la descripción exacta de los campos de aplicación.
Instrucciones de Seguridad e Higiene	Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.

NOTAS LEGALES

Esta información y en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de POLIUREA SYSTEMS de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil, de acuerdo a las recomendaciones de POLIUREA SYSTEMS. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir.

El usuario de los productos debe realizar las pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo al uso que se le quiere dar. POLIUREA SYSTEMS se reserva el derecho de cambiar las propiedades de sus productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro.

Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página www.poliureasistemas.com



Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a prior.

www.poliureasistemas.com

FÁBRICA Y ALMACÉN
Poliurea Int. Las Sínegas, Parolís S y B - Tel. 943 718 197
36048 - VAL DE SANVICENTE (Cádiz) - Fax 943 718 189

