

Ficha Técnica:

Cod. 7050

PAVIFER-330

Resina epoxi 100% sólidos, polivalente para soportes de hormigón, revestimientos de cemento y morteros.

Resina epoxi 100% sólidos, polivalente. Como capa de imprimación de alta penetración, mortero seco, capa de fondo, masilla para fisuras, medias cañas y capa de adherencia sobre hormigón, mortero, piedra, enfoscados de cemento o de fibrocemento.

- Para soportes con absorción media o alta.
- Capa intermedia sistema multicapa.
- Capa reguladora de soportes.
- Mortero seco de 1 a 20 cm.
- Creación de medias cañas mediante tixotropado de la resina.
- Como capa imprimante fijadora para posteriores terminaciones.
- Como fijador de superficies.
- Ligante para morteros de nivelación y morteros de revestimiento.
- Como capa imprimante fijadora para posteriores terminaciones.



Fabricado por:

Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.



FÁBRICA Y ALMACÉN
Polígono Ind. Los Timogros, Parcelas 3 y 6
39548 - VAL DE SAN VICENTE (Cantabria) Tel. 942 718 197
Fax 942 718 109



Ficha Técnica

PAVIFER-330

Edición: Enero 2022

Página 2 de 5

DESCRIPCIÓN PRODUCTO

PAVIFER-330 es una resina epoxi 100% sólidos, polivalente de reparación y parcheo, tixotrópico, sin disolventes, de tres componentes, a base de resinas epoxi y arena de cuarzo seleccionada, diseñado para su utilización a temperaturas entre +10° C y +30° C.

Cumple con los requerimientos de la clase R4 de la UNE-EN 1504-3.

USOS RECOMENDADOS

PAVIFER-330 es un revestimiento desarrollado para:

Como mortero de reparación y pegado para:

- Elementos de hormigón
- Piedra natural
- Piezas cerámicas, fibrocemento
- Morteros, ladrillos y obras de fábrica
- Acero, hierro y aluminio
- Cristal

Como mortero de reparación:

- Relleno de oquedades y coqueras
- Para uso en vertical y en techos
- Como capa resistente al impacto y al tránsito pesado.
- Relleno y sellado de juntas:
- Regeneración y reperfilado de labios de juntas.
- Adecuado para trabajos de reparación de hormigón
- Reparación de desconchones y deterioros del hormigón en edificios, puentes, infraestructuras y superestructuras.
- Adecuado para trabajos de refuerzo estructural del hormigón.
- Incremento de la capacidad portante de las estructuras de hormigón mediante la adición de mortero.
- Adecuado para la conservación o restauración del pasivado
- Incremento del recubrimiento con mortero adicional y sustitución del hormigón contaminado o carbonatado.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

Las principales características y ventajas del **PAVIFER-330** son las siguientes:

- Buena adherencia sobre la mayoría de los materiales de construcción
- Buena resistencia a la abrasión.
- Buena resistencia química.
- Tixotrópico, no descuelga en aplicaciones en paramentos verticales o en techos.
- Endurece sin retracción
- Los componentes son de distinto color, facilitando así el control de mezclado.
- No necesita imprimación
- Altas resistencias mecánicas iniciales y finales.
- Buena resistencia a la abrasión.
- Buena resistencia química.

PRESENTACIÓN

La imprimación **PAVIFER-330** se presenta en envases metálicos de: 10 Kg.

- Componente A (Base): 7 Kg.
- Componente B (Catalizador): 3 Kg

Ficha Técnica

PAVIFER-330

Edición: Enero 2022

Página 3 de 5

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

12 meses desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados. Mantener en un lugar seco a temperaturas comprendidas entre +5° C y +30°

DATOS TÉCNICOS

Base química	Epoxi
Aspecto:	Satinado
Color:	Incolora-Transparente
Volúmenes sólidos:	100 %
Rendimiento:	5 - 8 m ² / kilo
Peso específico:	1,300 +/- 0,020 Kilos / Litro
Secado al tacto:	10 horas a 20° C y 60% humedad relativa
Puesta en servicio:	48 horas personas 72 horas vehículos ligeros 7 días uso completo
Punto inflamación:	22° C
COV's:	Cumple Directiva 2004/42/CE (RD 22/2006) Anexo I subcategoría j): 304,8 g/l (500 g/l máximo a partir 01.01.2010).

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

- Mezclar los dos componentes mediante agitador de bajas revoluciones.
- Si la aplicación se realiza a temperaturas elevadas, la vida de a mezcla puede reducirse considerablemente.
- El secado y tiempo de endurecimiento dependerá de la temperatura y humedad ambiente durante la aplicación.
- Si se desea un acabado rugoso con propiedades antideslizantes, espolvorear a la primera capa recién aplicada arena de sílice fina.
- Para el tratamiento de pavimentos que no sean de hormigón, consultar a nuestro Departamento Técnico
- Preservar el envase de las heladas y de la exposición directa al sol antes de mezclar, agitar en su envase el componente A y a continuación añadir el componente B mezclándolos durante 2 a 3 minutos hasta que el producto resultante sea totalmente homogéneo.
- Para asegurarse el correcto mezclado, verter en un recipiente vacío y continuar amasando hasta homogeneizar. Evitar el mezclado excesivo para minimizar la cantidad de aire ocluido.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Catalizador:	Catalizador CosmoEpoX-330
Relación mezcla:	1,5 a 1 en volumen
Vida de la mezcla:	6 horas a 20° C
Método:	Brocha, rodillo o pistola airless
Dilución:	Disolvente epoxi
Espesor:	Húmedo: 150 micras Seco: 150 micras
Intervalo de repintado:	Mínimo: 24 horas a 20° C Máximo: 15 días a 20° C
Condiciones:	Aplicar con temperaturas superiores a + 10° C y humedad relativa inferior al 80%. La temperatura de la pintura y de la superficie deben encontrarse por encima de este límite.

APLICACIÓN Y CONSUMOS

- Aplicación a rodillo: consumo aproximado de 200 gr / m²
- Aplicado a rasta de goma: consumo aproximado de 500 gr / m². Si la aplicación precisa de saturación con sílice, el consumo estimado de agregado será de 1 kg aproximadamente.
- Aplicado a capa de fondo mezcla de 1 a 1 imprimación y agregado de grosor 04-09 mm aplicado a lana plana, dejando una dotación de 1,5 kg / m² proporción de 750 gr imprimación y 750 gr agregado. Para sistemas multicapa o como puente de unión de sistemas de morteros, terrazos, etc.: saturación en fresco de 3-3,5 kg de sílice grosor 04-09 mm.
- **PAVIFER-330** se utiliza como masilla para reparaciones de fisuras y grietas con una mezcla añadida de tixotropante.
- **PAVIFER-330** utilizado como resina para medias cañas.
- **PAVIFER-330** semi pigmentación en las capas de fondo para los sistemas de cuarzo color con un porcentaje de 3 a 5% de pasta pigmentaria.

Los consumos son aproximados y dependerán del estado del soporte.

Para otros sistemas de aplicación, consulten con el Departamento Técnico.

DETALLES DE APLICACIÓN

Calidad del soporte	El soporte de hormigón debe ser compacto y poseer unas resistencias mínimas, tanto a compresión de 25 N/mm ² , como a tracción de 1.5 N/mm ² . El soporte debe estar limpio, seco y libre de todo tipo de contaminantes, tales como aceites, grasas, revestimientos y tratamientos superficiales, etc. En caso de duda, aplicar un área de prueba.
Preparación del soporte	Los soportes de hormigón deben prepararse con medios mecánicos (lijado, granallado o escarificado) con el fin de eliminar la lechada superficial y obtener una superficie de poro abierto y texturada. Las partes débiles del hormigón deberán ser eliminadas y deben descubrirse todos los posibles defectos que tenga el soporte. Las reparaciones del soporte, el relleno de oquedades y la nivelación del soporte se llevarán a cabo con productos apropiados. El soporte debe ser imprimado o nivelado para obtener una superficie compacta. Las manchas grandes deben ser eliminadas mediante lijado. Toda la suciedad, así como las partes sueltas o mal adheridas deben ser eliminadas antes de la aplicación, preferiblemente por barrido o por aspirado.
Temperatura del soporte	Mínimo + 10 °C / Máximo + 30 °C
Temperatura ambiente	Mínimo + 10 °C / Máximo + 30 °C
Humedad del soporte	≤ 6% en peso Medida con el método, medidor CM o método de secado al horno. No debe existir humedad ascendente según la norma ASTM (lámina de polietileno).
Humedad relativa	Máximo 75% h.r. Debe asegurarse una ventilación apropiada para eliminar el exceso de humedad durante el curado.
Punto de rocío	¡Cuidado con la condensación! La temperatura del soporte y ambiente deben estar al menos 3 °C por encima del Punto de Rocío durante la aplicación.

Ficha Técnica

PAVIFER-330

Edición: Enero 2022

Página 5 de 5

DETALLES DE CURADO

Producto Aplicado Listo para su Uso	De 2 min hasta 24 horas. Los tiempos son aproximados y se podrán ver afectados por las condiciones ambientales, especialmente la temperatura y la humedad relativa.
Nota	Todos los datos técnicos indicados en esta hoja de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.
Restricciones locales	Tener en cuenta que como consecuencia de regulaciones específicas locales el funcionamiento de este producto puede variar de un país a otro. Consulte la Hoja de Datos locales para la descripción exacta de los campos de aplicación.
Instrucciones de Seguridad e Higiene	Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.

NOTAS LEGALES

Esta información y en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de POLIUREA SYSTEMS de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil, de acuerdo a las recomendaciones de POLIUREA SYSTEMS. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir.

El usuario de los productos debe realizar las pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo al uso que se le quiere dar. POLIUREA SYSTEMS se reserva el derecho de cambiar las propiedades de sus productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro.

Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página www.poliureasistemas.com



Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a hechos ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.

www.poliureasistemas.com

FABRICA Y ALMACÉN
Poliurea Int. Las Sínegas, Parolés S.L. Cx 6
30048 VAL DE SAN VICENTE, Cantabria Tel. 942 718 197
Fax 942 718 189

