

Ficha Técnica:

Cod.7061

POLIUREA FRÍA PS-300.D

Membrana elástica a base de una Poliurea fría para protección e impermeabilización de piscinas, estanques, lagos, balsas, etc.

- Impermeabilización de piscinas, piscifactorías, etc.
- Impermeabilización de lagos.
- Impermeabilización de balsas.
- Impermeabilización de estanques.
- Impermeabilización de depósitos de agua potable.
- Impermeabilización y protección del hormigón.



Fabricado por:

Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad dejeta a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.



FÁBRICA Y ALMACÉN
Poliurea Int. Los Tinajas, Parcelas 3 y 6 Tel. 942 718 197
39148 - VAL DE SAN VICENTE (Cantabria) Fax 942 718 109



DESCRIPCIÓN PRODUCTO

La **POLIUREA FRÍA PS-300.D** es una membrana elástica de baja resiliencia, bicomponente base poliurea. Sus excelentes propiedades impermeabilizantes y alta adherencia al sustrato la hacen especialmente adecuada para evitar la penetración del agua, la corrosión, las heladas... Su fácil aplicación manual en frío facilita cualquier trabajo de reparación o impermeabilización. Además, demuestra una buena resistencia química a ácidos y productos alcalinos.

USOS RECOMENDADOS

La **POLIUREA FRÍA PS-300.D** está destinada para la impermeabilización y recubrimiento, siendo especialmente recomendada en piscinas, lagos, balsas, estanques, depósitos de agua residual y potable, aljibes. Proporciona una excelente estanqueidad.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Autonivelante.
- Antideslizante (espolvoreando ANT-520).
- Transitable con buen confort
- Fácil aplicación (Llana, espátula o labio de goma) o aplicación por proyección.
- Creación una membrana continua sin posibilidades de filtración.
- Resistente al agua y a detergentes.
- Mantiene sus propiedades mecánicas entre los -20°C y los +60°C.
- Resistente al hielo.
- Buena adherencia.

PRESENTACIÓN

El sistema **POLIUREA FRÍA PS-300.D** se presenta en dos formatos:

Parte A RESINA:	Bidón metálico de 15,5 Kg / 50 kg
Parte B ISOCIANATO:	Bidón metálico de 3,5 Kg / 50 kg
COLORES:	Rojo-Teja 3009, Gris 7012, Blanco 9003, Azul 5012 y 5017, Verde 6010, Gamuza 1002, Negro 9005, también a medida según petición carta RAL

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Parte A RESINA:	12 meses
Parte B ISOCIANATO:	12 meses Desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados, en un lugar seco a temperaturas comprendidas entre +5° C y +30°

DATOS TÉCNICOS DE LOS COMPONENTES

		COMPONENTE A	COMPONENTE B
APARIENCIA		líquido beige claro	líquido marrón transparente
DENSIDAD (25°C)		1,42 ± 0.05 kg/l	1,23 ± 0.05 kg/l
CONTENIDO en SÓLIDOS		>95%	---
VISCOSIDAD A (23°C) (usillo R2 a 20 rpm)		1300-2100 mPas	210 mPas
RATIO MEZCLA A:B (en peso)	Sin pigmento	455:100	
	Con pigmento incorporado	480:100	
RATIO MEZCLA A:B (en volumen)	Sin pigmento	390:100	
	Con pigmento incorporado	410:100	

PROPIEDADES MECÁNICAS DE LA MEMBRANA

Tiempo de Gel*	Aproximadamente de 25 a 30 minutos
Tiempo de Pérdida de Pegajosidad*	Aproximadamente 2 horas
Tiempo de curado*	24 horas**
Densidad membrana	1,40 ± 0.05 g/l
Elongación a la rotura	70%
Resistencia a la tracción	8,59 MPa
Resistencia a la abrasión	470 mm ³
Dureza Shore A/D	80/40

*Datos a Temperatura de los componentes 23 °C, en caso de ser superior el tiempo puede disminuir, si la temperatura es inferior los tiempos de curado podrían aumentar. ** Este es un tiempo para puesta en marcha. En caso que vaya a estar sujeto a elevadas presiones es recomendable dejar curar al menos 72 horas antes de su puesta en marcha.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura del soporte	De -5°C a +70°C
Temperatura ambiente	De -5°C a +70°C
Contenido de Humedad del Soporte	≤ 6% partes en peso en contenido de humedad. No debe tener humedad por ascensión capilar según la norma ASTM (película de polietileno)
Punto de rocío	¡Cuidado con la condensación! El soporte y la membrana sin curar deben estar al menos 3°C por encima del punto de rocío para reducir el riesgo de condensación y evitar deterioros en la terminación de la membrana.

MÉTODO DE APLICACIÓN

La **POLIUREA FRÍA PS-300.D** puede ser aplicada sobre múltiples sustratos, los cuales deben ser adecuadamente tratados para la optimización de las propiedades adherentes de la membrana. En general, se debe tener en cuenta los siguientes factores previos a la aplicación:

- Reparación de las superficies (relleno de coqueras, eliminación de las irregularidades, extracción de antiguos impermeabilizantes existentes).
- Trabajos en puntos singulares (encuentros con paramentos, sumideros/evacuaciones, juntas de dilatación o estructurales)
- Limpieza del soporte, eliminando polvo, suciedad, grasas o eflorescencias existentes.
- El sustrato tiene que estar cohesionado.

En caso de duda, se recomienda aplicar en una zona acotada para comprobar la correcta aplicación

Para realizar la aplicación se deben mezclar cuidadosamente los dos componentes en las proporciones de suministro y homogeneizar con un agitador a baja velocidad. Iniciar acto seguido la aplicación, ya que la reacción entre ambos componentes comienza a producirse desde el momento del mezclado y el tiempo de aplicación no debe sobrepasar los 20 minutos para obtener las correctas propiedades nivelantes.

No es recomendable fraccionar los envases. En condiciones de humedad relativa alta y condensaciones o derrames de agua antes del curado del producto, se puede producir una carbonatación del producto (blanqueado).

Antes de la aplicación de la **POLIUREA FRÍA PS-300.D** sobre la capa de imprimación se deben respetar los tiempos de curado expuestos en este documento. Las áreas que puedan dañarse (marcos de puertas) se deben de proteger con cinta adhesiva.

Para aplicación con llana dentada, se recomienda dejar alrededor de 2 mm de grosor para asegurar la estanquidad de la membrana. La aplicación con llana permite la corrección de irregularidades, y se recomienda pasar un rodillo de púas para desairear la membrana y obtener un acabado con mejor nivelado.

Instrucciones de uso:

Agitar el componente A, para asegurar la homogeneización del producto e incorporar el pigmento suministrado durante la agitación. Agitar hasta obtener la homogeneización completa.

Añadir el componente B sobre la mezcla pigmentada y remover a bajas revoluciones (400-600 rpm) hasta completa homogeneización (alrededor de 30-45 s aproximadamente). Verter la **POLIUREA FRÍA PS-300.D** sobre la superficie preparada y esparcirla la llana dentada hasta cubrir toda la superficie. Puede utilizarse también un equipo airless tipo GRACO. Debido a la alta viscosidad del producto no se puede utilizar pistolas airless por gravedad.

Para reforzar zonas problemáticas como medias cañas, chimeneas, tuberías, sifones, etc. Se recomienda la colocación de **Cinta Adhesiva**. Para ello, después de aplicar la imprimación, se coloca la **Cinta Adhesiva** sobre ella. Posteriormente, con una brocha o rodillo de pelo corto se aplica la **POLIUREA FRÍA PS-300.D** cubriendo toda la superficie. Posteriormente se debe aplicar la **POLIUREA FRÍA PS-300.D** con la llana cubriéndolos los bordes inicialmente pintados (respetando los tiempos de repintado).

TRATAMIENTO DEL SOPORTE

Soportes cementosos:

El hormigón nuevo se debe curar durante al menos 28 días y debe tener una resistencia al arrancamiento $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$. Los soportes cementosos o minerales se deben preparar mecánicamente usando una limpieza abrasiva o con equipos de escarificado para eliminar la capa de lechada superficial y para alcanzar una superficie de textura abierta. Se debe eliminar cualquier partícula suelta y el hormigón débil y se deben dejar completamente vistos los defectos como coqueras y nidos de grava. Las reparaciones del soporte, el relleno de juntas, las coqueras/ los nidos de grava y la nivelación de superficie se debe llevar a cabo con los productos adecuados.

Se deben eliminar cualquier elemento punzante, por ejemplo, con un lijado. La desgasificación es un fenómeno natural del hormigón que puede producir burbujas en las capas siguientes que se apliquen. Se debe comprobar cuidadosamente el contenido de humedad, el aire atrapado en el hormigón y el acabado superficial antes de comenzar cualquier trabajo de aplicación. La instalación de la membrana cuando la temperatura es descendente o estable puede reducir la desgasificación. Por ello, generalmente es beneficioso la aplicación de la capa embebida por la tarde o por la noche. Imprime el soporte y use siempre un sistema reforzado.

Ladrillo y prueba:

Las juntas de mortero deben ser resistentes y preferiblemente se realizará una limpieza.

Use refuerzos localizados sobre las juntas e imprime antes de la aplicación de la **POLIUREA FRÍA PS-300.D** Pizarra, baldosa, etc.:

Asegúrese de que todas las piezas de pizarra/ baldosas son resistentes y están firmemente fijadas, reemplace las piezas rotas o que falten. Las baldosas vitrificadas se deben lijar antes de la imprimación y del posterior tratamiento con la **POLIUREA FRÍA PS-300.D**

Membrana bituminosa:

Asegúrese de que las membranas bituminosas están firmemente adheridas o fijadas mecánicamente al soporte. Las membranas bituminosas no deben tener ningún área degradada. Imprime y use siempre un sistema reforzado totalmente.

Revestimientos bituminosos:

Los revestimientos bituminosos no deben estar pegajosos o con partes sueltas, revestimientos volátiles másticos o revestimientos antiguos de asfalto. Imprime y use un sistema reforzado completamente.

Metales:

Los metales deben ser resistentes. Las superficies expuestas se deben preparar hasta dejar una superficie de metal brillante. Use refuerzos localizados sobre las juntas y fijaciones.

Soportes de madera:

Los soportes de madera y paneles de madera deberán estar en buen estado, firmemente adheridas o fijadas mecánicamente.

Pinturas y revestimientos:

Asegúrese de que el material existente es resistente y está firmemente adherido. Elimine cualquier capa oxidada y use refuerzos localizados sobre las juntas.

Ficha Técnica
POLIUREA FRÍA PS-300.D

Edición: Enero 2022

Página 6 de 7

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Soporte	Imprimación	Consumo
Soportes cementosos (húmedos)	Primer PS-025 diluido con 5% agua	≈ 250 g/m ²
Soportes cementosos (secos)	Primer PS-022 diluido con 5% disolvente epoxi	≈ 250 g/m ²
Soportes cementosos (secos)	Primer PS-300	≈ 200 g/m ²
Ladrillo y piedra	Primer PS-022 diluido con 5% disolvente epoxi	≈ 150 g/m ²
Baldosa, cerámica no vitrificada	Primer PS-025 diluido con 5% agua	≈ 200 g/m ²
Membrana bituminosa	Primer PS-025 diluido con 5% agua	≈ 150 g/m ²
Revestimientos bituminosos	Primer PS-025 diluido con 5% agua	≈ 150 g/m ²
Metales ferrosos o galvanizados, plomo cobre, aluminio, latón, o acero inoxidable	Primer PS-FZ	≈ 200 g/m ²
Soportes de madera	Primer PS-025 diluido con 5% agua	
Pinturas	Sujeto a ensayos de adhesión y compatibilidad	

DETALLES DE CURADO

Producto Aplicado Listo para su Uso	De 2 min hasta 24 horas. Los tiempos son aproximados y se podrán ver afectados por las condiciones ambientales, especialmente la temperatura y la humedad relativa.
Nota	Todos los datos técnicos indicados en esta hoja de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.
Restricciones locales	Tener en cuenta que como consecuencia de regulaciones específicas locales el funcionamiento de este producto puede variar de un país a otro. Consulte la Hoja de Datos locales para la descripción exacta de los campos de aplicación.
Instrucciones de Seguridad e Higiene	Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.

NOTAS LEGALES

Esta información y en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de POLIUREA SYSTEMS de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil, de acuerdo con las recomendaciones de POLIUREA SYSTEMS

En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir.

El usuario de los productos debe realizar las pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. POLIUREA SYSTEMS se reserva el derecho de cambiar las propiedades de sus productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro.

Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página www.poliureasystems.com



Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.

FÁBRICA Y ALMACÉN
Polígono Ind. Los Tánagos, Parcelas 5 y 6 Tel. 942 718 197
39548 - VAL DE SAN VICENTE (Cantabria) Fax 942 718 109

